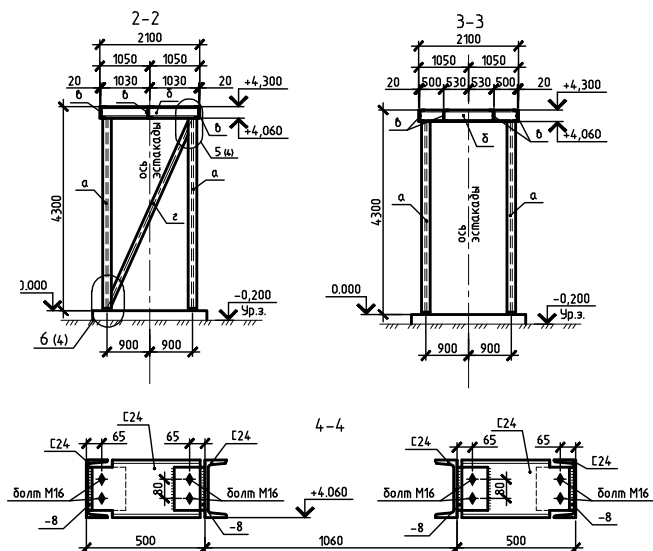


[illegible]

1. Сварку вести электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75 согласно требованиям ГОСТ 5264-80.
2. Для болтовых соединений следует применять стальные болты по ГОСТ 7798-70 класса прочности 5,8 по ГОСТ 1759-47 с клеем завода. Гайки по ГОСТ 5915-70 класса прочности 5 по ГОСТ 1755-87. Шайбы по ГОСТ 10906-78, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 18123-82.
3. Все металлоконструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по одному слою грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-82

[illegible]